GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Metal Mecánicos.

ID 002				VERSIÓN	
N° Ficha		190		V1	
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro		2015601 A4 002746			
Fabricación	MM	PL	EL	ELC	

1. IDENTIFICACIÓN

1.1Sistema	Cables Aéreos
1.2 Subsistema	Cabinas
1.3 Equipo	Intercomunicadores
1.4 Nombre	Tornillo cab Perol M4x25 antivandálico DIN 7380
1.5 Descripción	Tornillo M4x25mm paso 0,7 utilizado para la sujeción de las cajas botones del intercomunicador al interior de las cabinas.
1.6 Prototipo	SI / NO

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2.1 Material Original	Inoxidable A2 - AISI 304								
2.2 Material Equivalente	Inoxidable A2 - AISI 304								
2.3 Tratamiento Térmico	Ninguno								
2.4 Protección Superficial	Ninguno	2.5 Color	Propio del material						
2.6 Espesor de Capa	Ninguno								
2.7 Dureza	160 ± 2	HRA	HRB	HRC	HB	HV	HK	SHA	SHD

3. ESPECIFICACIONES METRÓLOGICAS

3.1 Diámetro Mayor	7,6 mm	3.5 Diámetro menor	4 mm
3.2 Altura	NA	3.6 Longitud roscada	25 mm
3.3 Espesor Cabeza	2,2 mm	3.7 Norma	DIN 7380
3.4 Rosca	M4 x 0,7 - 6g	3,8 Paso	0,7 mm



3.9 Tolerancia Dimensionales	Norma ISO 2768 - m			Norma ISO 286	
3.10 Acabados					
3.11 Tolerancias Geométricas					

4. CONDICIONES DE ENTREGA

4.1 Certificación del tratamiento térmico	SI	NO
4.2 Certificación proceso de protección	SI	NO
4.3 Certificación de Dureza	SI	NO

GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Metal Mecánicos.

ID 002					VERSIÓN
N° Ficha		190			V1
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro		2015601 A4 002746			
Fabricación	MM	PL	EL	ELC	

1. IDENTIFICACIÓN

1.1Sistema	**Cables Aéreos**
1.2 Subsistema	**Cabinas**
1.3 Equipo	**Intercomunicadores**

4.4 Pruebas dimensionales del 100% del lote solicitado (para cantidades ≥ a 1 y ≤ a 200 Und) y (del 40% para cantidades ≥ a 201 y ≤ a 500 Und) . Norma NTC-ISO 2859-1.	**SI**	**NO**
4.5. Debe suministrarse individualmente en bolsas plásticas opacas para evitar rayas superficiales y la oxidación. Se debe proteger la parte roscada.	**SI**	**NO**
4.6 Certificación del acompañamiento metrológico de calidad durante el proceso de fabricación y de la "aceptación de la metrología final" condicionante para la aceptación del elemento; esta debe ser realizada por una entidad acreditada por la SIC. (Entregar informe escrito y en medio magnético). Nota: Para el cumplimiento de esta actividad, el proveedor deberá suministrar al ente certificador, copia del plano y de la ficha de especificaciones técnicas del componente a evaluar.	**SI**	**NO**

Observación: El cambio del material debe estar autorizado por el **Área de I+D+i** mediante documento escrito o correo de Internet, previa solicitud del fabricante. Este debe cumplir con especificaciones y obtener propiedades iguales o mejores a las del elemento original

Proceso de Homologación

Levantam/ Especifica/	Elaboró	Fecha	Homologa/ Final	Elaboró	Fecha
	Ivan Dario Alvarez Tavera	02 08 2021		Ivan Dario Alvarez Tavera	02 08 2021

Observaciones	Ninguna

Nota: Cuando un campo no se vaya a utilizar se llena el espacio con **NA. Se resaltan espacios de cumplimiento**.
Se pueden incluir como complemento a esta ficha de especificaciones técnicas: Plano **Metro de Medellín** Referencia **A4 002746** y un Informe sobre la caracterización del material realizado por la Universidad de Antioquia. **(NA)**
La presente ficha de especificaciones técnicas, documentos y planos para la fabricación de este elemento, puede ser modificada por el Área **I+D+i** del **Metro de Medellín** cuando lo estime necesario, haciendo la difusión y actualización respectiva de la información. Al momento de la fabricación, el Área solicitante debe entregar al fabricante, la documentación vigente a la fecha.
Dependiendo de su aplicación, esta ficha puede ser modificada en algunos de sus apartes.
Esta ficha técnica y toda la información contenida en ella, son propiedad del **Metro de Medellín** y no podrá ser usada o reproducida total o parcialmente sin su autorización.